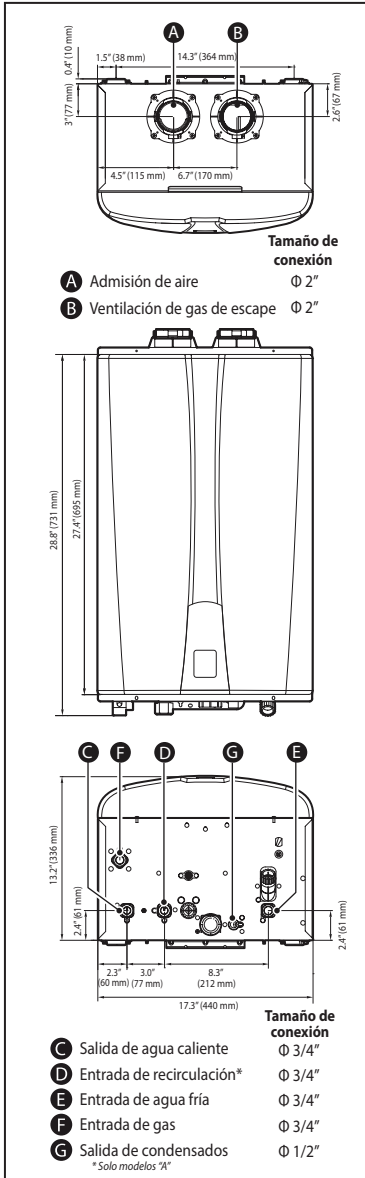


Dimensiones



Especificaciones

Elemento	NPE-150S	NPE-180A	NPE-180S	NPE-210A	NPE-210S	NPE-240A	NPE-240S
Capacidad térmica (entrada)	Gas natural	18,000-120,000 BTU/H	15,000-150,000 BTU/H	19,900-180,000 BTU/H	19,900-199,900 BTU/H		
	Gas propano	18,000-120,000 BTU/H	15,000-150,000 BTU/H	19,900-180,000 BTU/H	19,900-199,900 BTU/H		
Clasificaciones de eficiencia	UEF (para GN y PL)	0.96	0.96	0.97	0.96	0.97	0.97
	EF (Canadá) (para GN y PL)	0.97	0.97	0.99	0.97	0.99	0.99
Caudal (agua caliente doméstica)	Alza de temp. de 35°F (19°C)	6.8 GPM (26 L/m)	8.4 GPM (32 L/m)	10.1 GPM (38 L/m)		11.2 GPM (42 L/m)	
	Alza de temp. de 45°F (25°C)	5.3 GPM (20 L/m)	6.5 GPM (25 L/m)	7.8 GPM (30 L/m)		8.7 GPM (33 L/m)	
	Alza de temp. de 67°F (36°C)	3.2 GPM (12 L/m)	4.3 GPM (16 L/m)	4.2 GPM (16 L/m)	5.0 GPM (19 L/m)	5.2 GPM (20 L/m)	5.6 GPM (21 L/m)
Dimensiones	17.3" (ancho) x 27.4" (altura) x 13.2" (fondo)						
Peso	55 lbs (25 kg)	75 lbs (34 kg)	67 lbs (30 kg)	82 lbs (37 kg)	75 lbs (34 kg)	82 lbs (37 kg)	75 lbs (34 kg)
Tipo de instalación	Montaje en la pared en interiores o exteriores						
Tipo de ventilación	Ventilación directa de tiro forzado						
Encendido	Encendido electrónico						
Presión de agua	15-150 PSI						
Presión de suministro de gas natural (desde la fuente)	3.5 pulg. WC-10.5 pulg. WC						
Presión de suministro de gas propano (desde la fuente)	8 pulg. WC-13 pulg. WC						
Presión del colector de gas natural (min./máx.)	-0.04 pulg. WC - -0.38 pulg. WC	-0.04 pulg. WC - -0.84 pulg. WC		-0.05 pulg. WC - -0.36 pulg. WC		-0.05 pulg. WC - -0.58 pulg. WC	
Presión del colector de gas propano (min./máx.)	-0.04 pulg. WC - -0.42 pulg. WC	-0.05 pulg. WC - -0.50 pulg. WC		-0.10 pulg. WC - -0.66 pulg. WC		-0.10 pulg. WC - -0.78 pulg. WC	
Caudal mínimo	Opción de 0.5 GPM (1.9 L/m), < 0.01 GPM (0.04 L/m) para modelos "A"						
Tamaños de conexión	Entrada de agua fría	NPT de 3/4 pulg.					
	Salida de agua caliente	NPT de 3/4 pulg.					
Fuente de alimentación	Entrada de gas	NPT de 3/4 pulg.					
	Suministro principal	120 V CA, 60 Hz					
Materiales	Consumo máximo de energía	200 W (máx. 2 A), 350 W (máx. 4 A) con bomba externa conectada					
	Revestimiento	Acero al carbono laminado en frío					
Ventilación	Intercambiadores de calor	Primario: acero inoxidable Secundario: acero inoxidable					
	Escape	PVC de 2" o 3", CPVC, polipropileno Ventilación de gas especial de 2" o 3" tipo BH (clase II, A/B/C)					
	Admisión	PVC de 2" o 3", CPVC, polipropileno Ventilación de gas especial de 2" o 3" tipo BH (clase II, A/B/C)					
Dispositivos de seguridad	Espacio libre para ventilación 0" para combustibles						
Dispositivos de seguridad	Control de llama con barra, APS, detector de operación de encendido, interruptor de límite de temperatura de agua alta, sensor de límite de temperatura de escape alta, fusible para sobrecarga de energía						

* Disponible para modelos "A" configurados en modo de recirculación ComfortFlow optativo. El uso de recirculación aumentará el consumo de energía.

Los calentadores de agua a gas sin tanque con condensación montados en pared serán modelos serie NPE de ventilación directa fabricados por Navien, Inc. y certificados por CSA Group según la última edición de la norma ANSI Z21.10.3/CSA 4.3. Los calentadores de agua tendrán 15 años de garantía del intercambiador de calor y 5 años de piezas (8 años del intercambiador de calor y 5 años de piezas en uso comercial) según la garantía limitada Navien. Las unidades estarán diseñadas para combustión de gas natural y pueden utilizarse con propano si se instala un sistema de conversión en terreno. Los calentadores de agua tendrán una capacidad de caudal nominal de _____ GPM/GPH a alza de _____ °F con entrada nominal de _____ BTU/h. Los calentadores de agua se ventilarán con tubo de ventilación de PVC/CPVC de 2" a una distancia que no supere 60' (o equivalente) con cada codo equivalente a 8' de longitud o tubo de ventilación de PVC/CPVC de 3" a 150' de distancia (o equivalente) con cada codo equivalente a 5' de longitud. Los calentadores de agua están clasificados para presión de agua de trabajo de 150 PSI y presión de prueba de 300 PSI. La presión de suministro de gas será de 3.5" a 10.5" WC con gas natural y 8.0" a 13.0" WC con propano. Las unidades tendrán carcasa de acero, intercambiador de calor de acero inoxidable doble, quemador de premezcla ecológico, válvula de gas de presión negativa, Venturi doble, conexión de gas de entrada de 3/4", conexiones de agua de entrada/salida de bronce de 3/4", capacidad de agua de 0.6 galones en el modelo NPE-150S, 1.0 galones en el NPE-180A (0.7 galones en el NPE-180S), 1.2 galones en el NPE-210A/NPE-240A (0.7 y 0.9 galones en el NPE-210S y NPE-240S respectivamente) y colector de condensados. El modelo NPE-150S pesa 55 lbs, el NPE-180A pesa 75 lbs (el NPE-180S pesa 67 lbs) y el NPE-210A/NPE-240A pesa 82 lbs (el NPE-210S y NPE-240S pesa 75 lbs). Las unidades incluirán funciones como ajuste para instalaciones a gran elevación, bloqueo de temperatura y opciones de temperatura de 98-120°F en intervalos de 1°F y 125-140°F en intervalos de 5°F. Las unidades incluirán opciones de temperatura adicionales de 150-180°F en intervalos de 10°F y 182°F para aplicaciones comerciales de alta temperatura. Todos los modelos NPE "A" incluirán bomba de circulación interna y tanque compensador de 0.5 galones. Los calentadores de agua se controlarán mediante una placa de circuito interna que monitorea la temperatura de entrada y salida con los termistores instalados, con detección y control de caudal al punto de ajuste de temperatura con controles de relación aire/combustible para mantener la eficiencia térmica de la combustión. Las unidades incluirán funciones de seguridad como sistema sensor de llama, sensores de límite, dispositivo de prevención de sobrecalentamiento, modo de protección contra congelación y detector de rotación del motor del ventilador. Las aplicaciones con varios sistemas (en cascada) que requieran de 2 a 16 unidades se instalarán mediante la conexión de las unidades solo con conexiones de cable (Ready-Link). Los sistemas en cascada pueden tener ventilación común con hasta 8 unidades si se instala un sistema de collarín amortiguador de reflujo de ventilación común. Los calentadores de agua superan los requisitos de eficiencia energética ASHRAE 90.1-2013 y están certificados según la norma SCAQMD 1146.2 (tipo 1) de bajo nivel de NOx en cumplimiento con los requisitos de 14 ng/j o 20 ppm de NOx a 3% de O2.

*Navien se reserva el derecho a cambiar especificaciones en cualquier momento sin previo aviso